

Nr oferty	Miejscowość
OF2206043NW	Dopiewo
Opcja	Element jezdny
PRESTIŻ Gwarancja 3 lata na element jezdny 3 lata na konstrukcję	Sklejka jasna laminowana, wodoodporna + mata RampLine

KOSZTORYS SKATEPARKU

Lp.	Przedmiot dostawy – elementy	Ilość	Wymiary w cm (długość, szerokość, wysokość)	CENY netto w zł OPCJA PRESTIŻ
1	Minirampa H120	1	899x366x120	67 904
	Montaż	1	---	13 600
	Transport*	1x TIR	~ 472 km	2 100
Łączny koszt elementów skateparku z montażem i transportem (cena netto)				83 604 zł

* Koszt transportu jest szacunkowy, zostanie zaktualizowany na dzień złożenia zamówienia.

** Oferta nie obejmuje wykonania nawierzchni pod elementy skateparku.

*** Rekomendowany rodzaj nawierzchni: beton szlifowany.

Oferta2 ważna do 09.09.2022 r.

Orientacyjny koszt nawierzchni :**Prezentowany skatepark zajmuje pow. 84 m².**

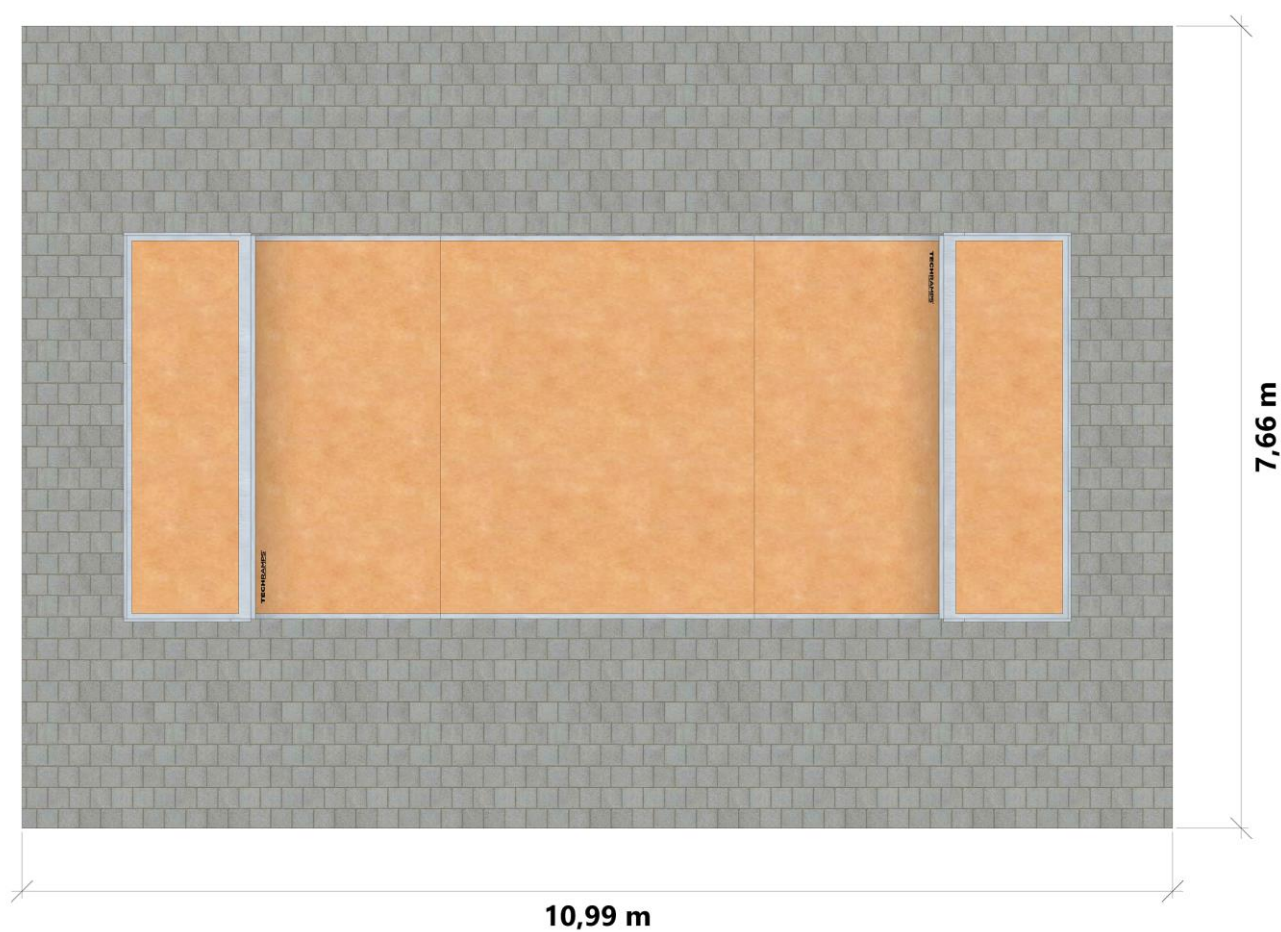
Na nawierzchnię z kostki brukowej bez fazy należy przeznaczyć około **16 800 zł netto** (przy założeniu 200 zł netto za 1 m²).

Cena nawierzchni jest ceną orientacyjną – rozbieżności wynikają m.in.: z ilości prac ziemnych np. wywozu ziemi itp.

Jeśli inwestor przewiduje dużo robót przygotowawczych i ziemnych (wywiezienie dużej ilości ziemi), koszt nawierzchni może się zwiększyć nawet do 200 zł netto za 1 m²







SPECYFIKACJA SKATEPARKU OPCJI PRESTIŻ

Specyfikacja zawiera:

- I. Wymagania dotyczące materiałów na urządzenia skateparku.
 - a) Konstrukcja urządzeń.
 - b) Nawierzchnia jezdna.
 - c) Bariery ochronne.
 - d) Stal.
 - e) Bezpieczeństwo.
- II. Tolerancje.
- III. Wiedza i doświadczenie.
- IV. Warunki Gwarancji opcji Prestiż.

I. WYMAGANIA DOTYCZĄCE MATERIAŁÓW NA URZĄDZENIA SKATEPARKU

1) KONSTRUKCJA URZĄDZEŃ SKATEPARKU

a) Materiał

- Płyty nośne (konstrukcyjne) muszą być wykonane ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm.
- Moduły elementów muszą mieć otwory o średnicy 12mm pomiędzy belkami. Otwory służą do skręcania modułów ze sobą za pomocą śrub galwanizowanych M12. Zewnętrzne otwory elementów mają dodatkową funkcję wentylacji. Widoczne śruby muszą być zakończone grzybkiem.
- Poszczególne sekcje muszą być wewnątrz wzmocnione za pomocą belek z drewna klasy C24, rozmieszczonych minimum co 250mm od swoich środków. W tylnych konstrukcjach dopuszczalne belki z drewna klasy C24, obite 9mm ciemną sklejką wodoodporną laminowaną.
- Na płytach bocznych zewnętrznych paneli konstrukcyjnych o gr. 18mm musi zostać zainstalowany system wentylacji z HPL-u o grubości 6mm w taki sposób, aby powodował swobodny przepływ powietrza przez element.
- Wszystkie panele boczne muszą być umieszczone na stopkach w celu wyeliminowania wchłaniania wilgoci przez elementy. Podstawki tego typu będą też pełniły funkcję dodatkowego systemu wentylacji.
- Wkręty i śruby znajdujące się po bokach (konstrukcji) muszą być przykręcone na równo z obiciem (przed przykręceniem otwory muszą być rozwiercane i frezowane na maszynie numerycznej CNC tak, aby łebek śruby czy wkrętu schował się).
- Belki konstrukcyjne muszą być przykręcone do płyt nośnych za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 6x140. Na końcu każdej belki muszą znajdować się minimum 2 wkręty.
- W elementach wyższych niż 1m i szerszych niż 1,8m wymagany jest wąż konserwacyjno-inspekcyjny.

b) Łączenie płyt

- W celu przedłużenia płyty nośnej (konstrukcyjnej) trzeba zastosować łączenie w kształt puzzle'a, aby uniknąć rozdzielania się elementów na skutek dużych obciążeń i naprężeń.

c) Warstwa podkładowa (warstwa oddzielająca powierzchnię jezdnią od konstrukcji urządzenia)

- We wszystkich sekcjach o łukowym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 9mm (dopuszcza się wykonanie z 10mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.
- We wszystkich sekcjach o prostym kształcie warstwa podkładowa wykonana jest ze sklejki ciemnej wodoodpornej obustronnie laminowanej o grubości nie mniejszej niż 18mm (dopuszcza się wykonanie z 12mm Polietylenu) i przykręcona do konstrukcji za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Torx 5x60 lub 6x60.

d) Gwarancja jakości i powtarzalności

W celu zwiększenia precyzji wykonania i powtarzalności elementów, wszystkie zewnętrzne i wewnętrzne płyty nośne (konstrukcje) muszą być wycinane za pomocą maszyny numerycznej CNC*.

* Computerized Numerical Control (CNC) to komputerowe sterowanie numeryczne.

2) NAWIERZCHNIA JEZDNA

- **Końcową powierzchnią jezdnią musi być 6mm profesjonalna mata RampLine (wariant HPL o nieśliskiej powierzchni)**, przykręcona za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60.
- min. 90% otworów pod wkręty musi być przewierconych i rozwierconych pod główki wkrętów za pomocą numerycznej maszyny CNC.
- min. 90% krawędzi w macie RampLine musi być fazowanych przy użyciu numerycznej maszyny CNC.
- Wszystkie główki wkrętów muszą być zagłębione w wierzchniej warstwie nawierzchni jezdnej na maksymalnie 1 mm (główki wkrętów nie mogą wystawać ponad powierzchnię płyty).
- Ze względu na rozszerzalność termiczną materiałów, bądź też nierówności podłoża, na którym stoi element, na łączeniach płyt mogą występować szczeliny. W takim wypadku wszystkie takie miejsca muszą zostać zaślepione masą uszczelniająco-klejącą.

- Elementy takie jak **grindbox**, z racji na ich specyfikę użytkowania **muszą być dodatkowo zabezpieczone** z każdej strony jezdnej matą RampLine gr. 6mm. Odstąpić od tej reguły można tylko wtedy, gdy jeden z boków (ze względu na lokalizację grindboxu) nie może być wykorzystany.

3) BARIERKI OCHRONNE

Wszystkie urządzenia o wysokości powyżej 1m muszą mieć poręczę ochronne wzdłuż tyłu i boków podestu (nie dotyczy to wysokich funboxów do skoków, gdzie zastosowanie barierki w takim elemencie prowadzi do zwiększenia ryzyka wypadku).

- Barierki muszą posiadać pionowe poprzeczki, aby nie prowokowały nikogo do wspinania się.
- Wysokość barierki ochronnych ponad podestem musi wynosić co najmniej 1,2m.
- Rama zewnętrzna barierek musi być wykonana ze stali galwanizowanej, z profili 30x30mm i rurek Ø16mm o rozstawach zgodnych z obowiązującą normą PN-EN 14974:2019 z późniejszymi zmianami.
- Tylne i boczne barierki muszą być skręcone razem ze sobą za pomocą śrub metrycznych.
- Barierki muszą być przymocowane do ramp przy pomocy wkrętu do drewna o zakończeniu sześciokątnym SW 17Ø10x90.

4) STAL

Poręczę i inne elementy stalowe będą ze stali ocynkowanej.

- Coping musi być wykonany z rury stalowej ocynkowanej o średnicy w przedziale od 48 do 60,3 mm.
- Coping musi być przymocowany do podestów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax lub Torx 6x60. Końcówki rur muszą być zaślepione stalowymi zaślepkami, aby zapobiec skaleczeniom.
- Copingiem na grindboxach może też być stalowy profil o wymiarach 50x30x2mm.
- **Na podestach** gdzie jest zainstalowany coping, muszą być zamocowane blachy wzdłuż copingu o grubości 3mm i **szerokości 120mm**, aby chronić górną warstwę jezdnię od uszkodzeń mechanicznych.
- Wszystkie kątowniki muszą mieć na zgięciu zaokrąglenia (stal walcowana na zimno), a ich końce muszą być zaokrąglone.
- Poręczę do ślizgania się muszą być zamontowane na 6mm blachach o wymiarach 60x250mm i przykręcone do podłoża za pomocą wkrętów typu Spax 6x60.
- Wszystkie otwory na blachach muszą być rozwiercone i fazowane tak, aby po przykręceniu wkrętów główki nie wystawały.

- Wszystkie blachy najazdowe muszą mieć szerokość w zakresie 350÷400mm, i grubość 3mm. Muszą być montowane do elementów za pomocą stalowo-ocynkowanych wkrętów typu Spax 6x40 lub 6x60 i wspierać się na konstrukcji minimum 60mm.
- Miejsce pod blachę najazdową musi być wyfrezowane. Muszą stykać się z podłożem, by stworzyć swobodną linię przejazdu.
- Na narożach i na kantach piramid progi metalowe muszą tworzyć gładkie przejście.
- **Wszystkie odsłonięte krawędzie** maty RamplLine muszą być zabezpieczone galwanizowanymi stalowymi kątownikami o grubości 3mm i szerokości w zakresie 30÷50mm. Kątowniki muszą być przymocowane wzdłuż środkowej linii co 250mm za pomocą wkrętów typu Spax lub Torx 6x40 lub 6x60. Na elementach łukowych kątowniki muszą być **wywalcowane** (nie dopuszcza się nacinania kątowników lub stosowania płaskowników).
- Okucie górne na grindboxach na krótszym boku jest zawsze wpuszczone na równo z płytą. W przypadku gdy grindbox jest szerszy niż 60cm, dłuższy kątownik też jest wpuszczony na równo z płytą, w innym wypadku można zamontować go na płytę. Okucie musi być wykonane z kątownika o minimalnych wymiarach 50x50mm oraz grubości ścianki co najmniej 3mm.

5) BEZPIECZEŃSTWO

- W widocznym miejscu przy wejściu na skatepark musi zostać umieszczona instrukcja użytkownika skateparku.
- Dobór elementów i ich rozmieszczenie z zachowaniem stref bezpieczeństwa, a także przestrzeganie instrukcji użytkownika minimalizuje ryzyko kontuzji podczas użytkowania.
- Wszystkie prace muszą być wykonane zgodnie z obowiązującymi przepisami oraz pod nadzorem osób uprawnionych.
- Wszystkie zastosowane materiały muszą posiadać wymagane atesty, aprobaty techniczne, deklaracje zgodności itp., oraz muszą być zastosowane zgodnie z ich kartami technicznymi podanymi przez producentów.
- Wszystkie urządzenia sportowe, zabawowe i rekreacyjne oraz komunalne zainstalowane na terenie objętym niniejszym opracowaniem muszą bezwzględnie spełniać wszystkie wymagania w zakresie bezpieczeństwa użytkowania zgodnie z obowiązującymi normami (PN-EN 1497:2019, IDT) - Urządzenia dla użytkowników sprzętu rolkowego. Wymagania bezpieczeństwa i metody badań).

II. TOLERANCJE

1. Wszystkie wystawione krawędzie muszą być ochronione galwanizowaną stalą.
2. Copingi mogą wystawać nie bardziej niż 12mm ponad powierzchnię blatu.
3. Wszystkie promienie nie mogą zmniejszyć się bardziej niż 20mm od określonego wymiaru.
4. Otwory na płytach w linii poziomej muszą być w odstępach minimum 450mm.
5. Przestrzenie otworów na krawędziach arkusza płyt muszą być w odstępach minimum 250mm.

6. Wszystkie otwory przy krawędziach stykających się ze sobą muszą być symetryczne.
7. Wymiary gabarytowe urządzeń mogą różnić się o 6% w zależności od kątów.

III. WIEDZA I DOŚWIADCZENIE

Bardzo ważne w tego typu inwestycji (skatepark to obiekt o podwyższonym ryzyku kontuzji) jest zapewnienie jakości wykonania, co można osiągnąć jedynie współpracując z firmami, które już w swojej działalności wykonywały takie obiekty.

Potencjalni wykonawcy muszą mieć doświadczenie w budowie skateparków (są to np. Techramps, Concrete skateparks, Altramps itp.), gdyż taki obiekt jest specyficzny – to nie jest typowy plac zabaw czy boisko sportowe. Dodatkowo muszą potwierdzić je w postaci referencji, dzięki czemu Zamawiający będzie miał pewność, że powierza budowę profesjonalnej firmie.

Wymogi Zamawiającego:

1. Wykonawca wykaże, że w okresie ostatnich trzech lat przed upływem terminu składania ofert (wyjątek – firma działa krócej – bierzemy pod uwagę okres jej istnienia) wykonał: **min. 2 dostawy** wraz z montażem drewniano-kompozytowych urządzeń skateparku o wartości robót nie mniejszej niż 400 tys. zł brutto każda. Wymagane jest podanie daty i miejsca wykonania skateparku oraz załączenie dokumentów potwierdzających, że roboty te zostały wykonane zgodnie z zasadami sztuki budowlanej i prawidłowo ukończone.
2. Wykonawca dołączy od oferty **certyfikaty** na **urządzenia oznaczone znakiem zgodności T+M** z norma PN-EN 14974;2019, IDT
Certyfikat dołączony do oferty musi być potwierdzeniem kontroli bezpieczeństwa produktu oraz obejmować monitorowanie produkcji przez niezależną i zatwierdzoną jednostkę badawczą. Certyfikaty muszą być wydane przez jednostki posiadające akredytację PCA (Polskiego Centrum Akredytacji) np. certyfikat COBRABiD-BBC, TÜV itp. Nie dopuszcza się wykazania orzeczeń technicznych wydanych przez stowarzyszenia lub rzeczoznawców, gdyż nie są one jednostkami posiadającymi uprawnienia do wydawania certyfikatów potwierdzających zgodność wyrobu z normą.
3. Wykonawca wykaże, że brygadzysta/kierownik instalacji posiada doświadczenie przy budowie/montażu co najmniej **10 skateparków** w okresie ostatnich 5 lat poprzez załączenie co najmniej **10 certyfikatów instalacji**.

IV. WARUNKI GWARANCJI DLA OPCJI PRESTIŻ

§ 1

1. Firma TECHRAMPS Sp. z o.o. Sp. k. zwana dalej Wykonawcą bądź Gwarantem zapewnia najwyższą jakość elementów skateparku, na który została wystawiona karta gwarancyjna i udziela gwarancji na wytrzymałość swoich produktów pod warunkiem, że są one właściwie, w normalny sposób użytkowane przez deskorolkarzy, łyżworolkarzy, BMX-owców. Ewentualne wady fabryczne ujawnione w okresie gwarancyjnym Wykonawca zobowiązuje się usuwać bezpłatnie.
2. Wykonawca zastrzega przy tym, iż ryzyko związane z amatorskim i wyczynowym uprawianiem sportu ponosi uprawiający. Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe z użytkowania, związane z ryzykiem sportowym.
3. Normalne użytkowanie jest definiowane jako:
 - a) Deskorolkarze, gdy używają standardowych desek zakupionych od profesjonalnego producenta.
 - b) łyżworolkarze, gdy używają standardowych rolek zakupionych od profesjonalnego producenta.
 - c) BMX-owcy, gdy jeżdżą na standardowych rowerach BMX, które mają Pegi na kołach – pod warunkiem, że są one profesjonalnie wykończone, z zaokrąglonymi krawędziami, by zapobiec zniszczeniu powierzchni.
 - d) Osoby jeżdżące na hulajnogach, gdy używają standardowych hulajnóg zakupionych od profesjonalnego producenta.
4. Za wady fabryczne podlegające gwarancji uważa się takie wady, które powodują, że urządzenie nie spełnia funkcji wynikających z jego konstrukcji i przeznaczenia oraz są wywołane przyczynami tkwiącymi w sprzedanej rzeczy.
5. Za wady fabryczne nie uważa się uszkodzeń mechanicznych powstałych w trakcie normalnej eksploatacji.
6. Części ramp i komponenty będą dostarczone i zainstalowane zgodnie z projektem, tak jak to zostało określone w rysunkach i dokumentacji technicznej.

§ 2

1. Przedmiotem gwarancji są urządzenia skateparku Wykonawcy, w specyfikacji określonej przez Wykonawcę, na które została wystawiona karta gwarancyjna. Gwarancją objęte są również elementy urządzeń wymienione w okresie eksploatacji w trakcie gwarancyjnych interwencji serwisowych i wpisane do tabeli napraw umieszczonej na karcie gwarancyjnej. Wszystkie pozostałe elementy zainstalowane w trakcie użytkowania produktu nie są objęte gwarancją.
2. Okresy gwarancji wynoszą:
 - a. 3 lata ograniczonej gwarancji na: elementy nośne – konstrukcję drewnianą, sklejkę, drewno, kompozyt – matę RampLine (nie dotyczy aktów wandalizmu),
 - b. 3 lata gwarancji na: powierzchnię jezdnią pod względem ścieralności (sklejkę i kompozyt – matę RampLine),
 - c. 3 lata gwarancji na: stal galwanizowaną i inne stalowe komponenty.

3. Okresy te liczone są od daty przekazania urządzeń. Wymienione podzespoły w czasie napraw gwarancyjnych posiadają gwarancję zgodną z okresem gwarancji całego skateparku jednak nie krótszą niż 12 miesięcy od daty ich wymiany.
4. Warunkiem koniecznym do uznania roszczeń Zamawiającego wynikających z gwarancji jest przedstawienie na życzenie Wykonawcy lub osób działających z jego ramienia prawidłowo wypełnionej karty gwarancyjnej tj. zawierającej datę sprzedaży, podpis Wykonawcy (Przekazujący skatepark), pieczęć firmową Wykonawcy, podpis Zamawiającego (Odbierający skatepark), pieczęć firmową Zamawiającego. Dodatkowo Wykonawca zastrzega sobie prawo wglądu w oryginał dowodu zakupu produktu, z wyraźną datą jego zakupu.
5. Po upływie okresu gwarancyjnego zapewniamy serwis pogwarancyjny na zasadach określonych w odrębnej umowie.
6. Po przyjeździe transportu z zamawianym towarem do zamawiającego, zamawiający jest zobowiązany do wykonania zdjęć towaru umieszczonego na ciągniku siodłowym oraz po jego rozładowaniu i podesłanie emailiem na adres serwis@techramps.com.
7. Obowiązkiem zamawiającego jest zrobienie zdjęć po wykonaniu montażu zamawianego towaru i podesłanie emailiem na adres serwis@techramps.com.

§ 3

1. Wady objęte gwarancją mogą być naprawione na miejscu lub w wyjątkowych sytuacjach, poprzez wymianę całkowicie uszkodzonej części na nową. Wybór sposobu usunięcia wady należy do Gwaranta.
2. W przypadkach gdy usunięcie wady nie jest możliwe lub wiązałoby się z nadmiernymi kosztami, Wykonawca zastrzega sobie prawo wymiany produktu na nowy, wolny od wad lub zwrócenia Zamawiającemu uiszczonej w dniu zakupu kwoty.
3. Wykonawca utrzymuje na stanie części gotowe do szybkiej wymiany, w razie zajścia takiej konieczności.
4. Podzespoły wymienione w ramach naprawy gwarancyjnej stają się własnością Wykonawcy.
5. Za istotne naprawy rzeczy objętej gwarancją (art. 581 kc) uważane są: całkowita wymiana konstrukcji drewnianej – elementów nośnych, lub całkowita wymiana urządzenia.

§ 4

Wykonawca nie ponosi odpowiedzialności za szkody wynikłe na skutek niewłaściwego i niezgodnego z przeznaczeniem użytkowania oddanego dzieła lub użytkowania dzieła po ujawnieniu się wad, albo szkody wynikłe na skutek korzystania z dzieła uszkodzonego.

Tryb i sposób zgłaszania wad objętych gwarancją:

1. Zamawiający, zgodnie z normami, w przypadku poważnych uszkodzeń zagrażających bezpieczeństwu, do czasu ich usunięcia, powinien zabezpieczyć urządzenia w sposób uniemożliwiający ich użytkowanie.
2. Wadę należy zgłosić niezwłocznie po jej wystąpieniu do działu serwisu Wykonawcy.

3. Naprawy gwarancyjne należy zgłaszać:
 - a. telefonicznie: (12) 393-43-07, 510-200-071 (od 8:00 do 14:00 w dni robocze),
 - b. na adres e-mail: serwis@techramps.com.
4. Zgłaszający winien podać i przesłać: imię i nazwisko, kontakt telefoniczny oraz dane adresowe Zamawiającego, adres lokalizacji skateparku, opis problemu oraz zdjęcia.
5. Reklamacja zostanie rozpatrzona w ciągu 7 dni roboczych, a naprawa będzie wykonana w ciągu 14 dni roboczych. W szczególnych przypadkach termin naprawy może się wydłużyć do 30 dni roboczych.
6. Wykonawca zastrzega sobie, że ze względu na zmieniające się warunki atmosferyczne, zgłoszenia reklamacyjne składane w okresie jesienno-zimowym będą realizowane od 30 marca następnego roku w kolejności nadsyłanych zgłoszeń.

§ 5

1. Zamawiający zobowiązany jest na własny koszt dokonywać kontroli urządzeń zgodnie z normą PN-EN14974:2019 (Wymaganiai bezpieczeństwa i metody badań, z tym że coroczny, płatny przegląd w okresie gwarancji Wykonawca zastrzega sobie wykonać samodzielnie lub przez osoby działające w jego imieniu.
2. Warunkiem ważności gwarancji jest coroczny przegląd elementów skateparku, wykonywany przez przedstawiciela Wykonawcy na warunkach odrębnego zlecenia.
3. Warunkiem ważności gwarancji na elementy drewniane i metalowe jest wykonanie przez Zamawiającego/Zarządzającego prac konserwacyjnych (zgodnie z Instrukcją konserwacji urządzeń skateparku), które należy przeprowadzić minimum raz w roku.

§ 6

1. Uszkodzenia wynikłe z następcej nierówności terenu nie podlegają gwarancji. Zniszczenia urządzeń wynikające z niewłaściwych uwarunkowań terenu (nierówności, błoto, brud itp.) są wykluczone z gwarancji.
2. Uszkodzenia mechaniczne, wynikłe np. z uderzeń o element jezdny (pęknięcia, uszczerbki laminatu itp.) nie podlegają gwarancji.
3. Gwarancja na ścieranie i uszczerbki mechaniczne nie dotyczy slajdowania i grindowania.
4. Drewno jest produktem naturalnym, podlegającym wpływowi temperatury i wilgotności. Ewentualne odkształcenia sklejk są naturalnym zjawiskiem i nie podlegają reklamacji.
5. Gwarancja nie pokrywa niewielkich uszkodzeń (takich jak przebarwienia, rysy, przetarcia, wkleśnięcia), normalnych przetarć farby lub dekoracji, pogorszenia warstwy jezdnej spowodowanej przez warunki atmosferyczne.
6. Gwarancja nie pokrywa szkód spowodowanych przez siły wyższe takie jak huragan, tornado, powódź, pożar i zamieszki.
7. Zniszczenia spowodowane przez lokalne otoczenie (drzewa, powodzie, obsuwanie się ziemi) nie podlegają gwarancji.

8. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń wynikających z winy osoby trzeciej, aktów wandalizmu i dewastacji, niewłaściwego użytkowania rzeczy, braku odpowiedniej konserwacji, nieprawidłowego korzystania lub obsługi.
9. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku kradzieży elementów skateparku.
10. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku braku bieżącej konserwacji zgodnie z dostarczoną w dniu odbioru Instrukcją konserwacji.
11. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku rezygnacji z wykonania corocznego przeglądu, o którym mowa w § 5, pkt 2.
12. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku wszelkich prób napraw i przeróbek podejmowanych przez nieuprawnione osoby lub firmy.
13. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń powstałych w wyniku wtórnych uszkodzeń wynikających z w/w przyczyn.

§ 7

1. Jest zalecane, aby urządzenia były poddawane okresowym zabiegom serwisowym i konserwacyjnym w celu zwiększenia bezpieczeństwa i użyteczności.
2. Umowa gwarancyjna nie jest umową serwisową. Wszelkie prace konserwacyjne oraz przeglądy niezwiązane z usuwaniem usterek objętych gwarancją, wykonywane zarówno w okresie gwarancyjnym jak i pogwarancyjnym, mogą zostać przeprowadzone wyłącznie na warunkach odrębnego zlecenia.

§ 8

Niniejsza gwarancja nie wyklucza, nie ogranicza ani nie zawiesza uprawnień Zamawiającego wynikających z innych umów zawartych między Zamawiającym i Wykonawcą.

§ 9

We wszelkich sprawach nie uregulowanych niniejszą gwarancją mają zastosowanie przepisy Kodeksu Cywilnego.

PRZYKŁADOWE REALIZACJE BETONOWE I MODUŁOWE



